

ROBOTAPE TBD INOX

NASTRATRICE SEMI-AUTOMATICA A FORMATO FISSO



CARATTERISTICHE TECNICHE ROBOTAPE TBD

	50 TBD
Gruppi di traino a nastro con trascinamento N. 2 inferiore/N. 2 superiore	Nastro L=50 mm
Regolazione larghezza di lavoro con guide laterali a posizionamento manuale autocentrante	STD
Velocità di alimentazione	22 mt/1'
N. 2 unità nastranti per nastro in PPL/PVC	STD
Larghezza nastro:	50 mm 50 TBD W=135 MM - 50/75 mm 50 TBD W=160 MM
Lembo:	50-70 mm
Tensione di alimentazione	400 V. 3-Ph -50HZ +T
Potenza installata	0,4 kW

DIMENSIONI PRODOTTO LAVORABILE

Lunghezza x Larghezza x Altezza (LxWxH) min.	150x135x110 mm SU 50 TBD W=135 MM
Lunghezza x Larghezza x Altezza (LxWxH) min.	150x160x110 mm SU 50 TBD W=160 MM
Lunghezza x Larghezza x Altezza (LxWxH) max.	∞x500x500
Peso scatole:	Max. 50 Kg



ROBOTAPE TBD INOX

SEMI-AUTOMATIC TAPING MACHINE WITH FIXED FORMAT



TECHNICAL FEATURES ROBOTAPE TBD

	50 TBD
N. 2 Top and N. 2 bottom belt drive units	Belt L=50 mm
Working width adjustable by manually positionable self-centering side guide units	STD
Infeed speed	22 mt/1'
N. 2 taping units for PPL/PVC tapes	STD
Tape width:	50 mm 50 TBD W=135 MM - 50/75 mm 50 TBD W=160 MM
Film flag:	50-70 mm
Power supply	400 V. 3-Ph -50HZ +T
Power installed	0,4 kW

PRODUCTS DIMENSIONS

Length x Width x height (LxWxH) min.:	150x135x110 mm on 50 TBD W=135 MM
Length x Width x height (LxWxH) min.:	150x160x110 mm on 50 TBD W=160 MM
Length x Width x height (LxWxH) max.:	∞x500x500
Box weight:	Max. 50 Kg

AETNAGROUP 
innovation driven by values

www.aetnagroup.com